

BAHCO®



Piły taśmowe do drewna

Cennik na piły taśmowe do drewna
ważny od 03.10.2022r. do odwołania



UWAGA !: Zmiana nazwy pił bimetalicznych z Woodflex na **Sandcut**■ Taśmy bimetaliczne Sandcut (dawniej Woodflex) **PROMOCJA!**

■ Przy zakupie 50 pętli extra 5% rabatu*

■ Przy zakupie 100 pętli extra 10% rabatu



Sandcut – piła bimetaliczna, ząb ze stali szybko tnącej M2, część nośna ze stali sprężynowej; taśma zapewnia znacznie większą żywotność w porównaniu do taśm węglowych monolitycznych i oszczędza czas potrzebny na znacznie rzadsze dla tej taśmy serwisowanie (ostrzenie, rozwodzenie zębów); szczególnie polecana do drewna zmrożonego i twardego



Kod katalogowy	Twardość ostrza [HRC]	Twardość części nośnej [HRC]	Cena katal. za pętlę 4000mm** PLN netto	Cena PLN netto przy rabacie extra 5%	Cena PLN netto przy rabacie extra 10%
3861-27-0.9-H-1.33	66-67	44-46	126,60	Nie dotyczy	Nie dotyczy
3861-34-0.9-H-1.15	66-67	44-46	141,28	134,22	127,15
3861-34-1.1-H-1.15	66-67	44-46	141,28	134,22	127,15
3861-41-1.1-H-1.15	66-67	44-46	177,64	168,76	159,88
3861-54-1.1-H-1.15	66-67	44-46	259,72	Nie dotyczy	Nie dotyczy

* - Akcja dotyczy pił w gatunku 3861 o szer. 34-41mm zgrzanych w pętlach (patrz tabela powyżej)

** - Cenę pętli o innych długościach wylicza się proporcjonalnie, np. cena taśmy 3861-34-1.1-H-1.15 o dług.4800mm = (4800/4000)* 133,40 = 160,08 PLN netto

Pamiętaj !

W porównaniu do taśm monolitycznych (ze stali węglowej) taśmy bimetaliczne cechują:

- mniejsza częstość serwisowania taśm (ostrzenie, rozwodzenie), nawet 3-krotnie rzadziej
- większa dokładność cięcia
- możliwość cięcia z posuwem 8 m/min i większym
- możliwość cięcia z prędkością 28m/sek. i większą (nawet do 34m/sek.)
- przy prawidłowej eksploatacji żywotność taśmy może przekroczyć 100 kubików drewna!
- Zaleca się ostrzenie pił bimetalicznych wąskimi ściernicami płaskimi po krzywce (mniejsze naddatki i znacznie większa ilość przeostrzeń niż ściernicami kształtowymi borazonowymi)!

■ Taśma węglkowa, wysokowydajna **3860-TCA****Cechy:**

- Ząb trapezoidalny
- Wysoka precyzja wykonania i wykończenia powierzchni roboczych zęba
- Piły nie trzeba poddawać ponownemu ostrzeniu
- Bardzo niskie wibracje podczas cięcia
- Wysoka żywotność: nawet do 100 godz. pracy

Kod katalogowy	Szerokość mm	Grubość mm	Geometria zęba	Podziałka uzębienia (zęby na cal)	Podziałka uzębienia (mm)	Cena za mb PLN netto*
3860-34-1.1-TCA-0.8/1	34	1.1	TCA	0.8/1	25/32.75	110,55

* - cena za zgrzew = 24,01 PLN netto. Przykładowa cena piły o dług. 4000mm = 441,57 PLN netto

■ Taśmy ze stali węglowej, monolityczne WoodCut GT, WoodCut Plus GT



WoodCut GT – piła monolityczna, materiał - stal sprężynowa stopowa z dodatkiem chromu i wanadu, o podwyższonej wytrzymałości na zmęczenie, przeznaczona do cięcia drewna miękkiego i średnio twardego, okorowanego lub nie okorowanego czyszczonego, zęby wykonane w technologii szlifowania zapewniają lepszą dokładność cięcia i większą żywotność taśmy!



WoodCutPlus GT – piła monolityczna, materiał - stal wysokostopowa z dodatkiem niklu, o podwyższonej wytrzymałości na zmęczenie, przeznaczona do cięcia drewna średnio twardego i twardego, okorowanego czyszczonego lub zapiaszczonego, zęby wykonane w technologii szlifowania zapewniają lepszą dokładność cięcia i większą żywotność taśmy!

Gatunek piły	Kod katalogowy	Twardość ostrza [HRC]	Twardość części nośnej [HRC]	Uwagi	Cena za pętlę 4000mm PLN netto*
WoodCut GT	3855-35-1.1-W-GT-1.15	59-61	42-44	monolityczna, szlifowane zęby!	83,48
WoodCut GT	3855-40-1,0-W- GT-1.15	59-61	42-44	monolityczna, szlifowane zęby!	84,76
WoodCut GT	3855-40-1,1-W- GT-1.15	59-61	42-44	monolityczna, szlifowane zęby!	88,48
WoodCutPlus-GT	3855-35-1.0-WP-GT-1.15	59-61	45-47	monolityczna, szlifowane zęby!	106,56
WoodCutPlus-GT	3855-40-1,0-WP-GT-1.15	59-61	45-47	monolityczna, szlifowane zęby!	112,00
WoodCutPlus-GT	3855-40-1.1-WP-GT-1.15	59-61	45-47	monolityczna, szlifowane zęby!	117,76

Taśmy GT produkowane metodą szlifowania, gdzie ząb wytwarzany jest metodą szlifowania od samego początku, cechują:

- większa dokładność wykonania,
- lepsza jakość powierzchni roboczych
- dokładniejsze rozwiedzenie zęba
- lepsza jakość powierzchni drewna po cięciu
- większa żywotność taśmy

* - Cenę pętli o innych długościach wylicza się proporcjonalnie, np. cena taśmy 3855-35-1.1-W-GT-1.15 o dług.4800mm = (4800/4000)* 78,84 = 94,61 PLN netto

■ Taśmy stolarskie, bimetaliczne 3851

- Piły taśmowe stolarskie wykonane są w technologii bimetalicznej.
- Wierzchołki zęba wykonano z wysokostopowej stali szybko tnącej M42 (twardość ok. 66-67 HRC).
- Część nośna wykonana z wysokostopowej stali sprężynowej odpornej na pęknięcie.
- Doskonała piła do wszystkich rodzajów drewna (w tym twardego i miękkiego), zarówno do cięcia wzdłużnego jak i poprzecznego.
- Doskonała wydajność cięcia i żywotność również przy cięciu materiałów drewnopochodnych: sklejek, płyt wiórowych, płyt spłasnionych, paździerzowych, OSB, MDFi innych.

Kod katalogowy	Wymiary szer. x grub. mm	Podziałka uzębienia [mm]	Podziałka uzębienia [zęby/cal]	Cena katal. za mb PLN netto	Cena katal. za zgrzew PLN netto
3851-6-0.6-H-6	6 x 0.6	4	6	29,94	16,00
3851-6-0.9-H-6	6 x 0.9	4	6	29,94	16,00
3851-10-0.6-H-4	10 x 0.6	6	4	29,94	16,00
3851-10-0.6-H-6	10 x 0.6	4	6	29,94	16,00
3851-10-0.9-H-4	10 x 0.6	6	4	29,94	16,00
3851-10-0.9-H-6	10 x 0.6	4	6	29,94	16,00
3851-13-0.6-H-3	13 x 0.6	8	3	29,94	16,00
3851-13-0.6-H-4	13 x 0.6	6	4	29,94	16,00
3851-13-0.6-H-6	13 x 0.6	4	6	29,94	16,00
3851-13-0.9-H-3	13 x 0.9	8	3	29,94	16,00
3851-13-0.9-H-4	13 x 0.9	6	4	29,94	16,00
3851-13-0.9-H-6	13 x 0.9	4	6	29,94	16,00
3851-20-0.9-HA-3	20 x 0.9	8	3	29,67	17,00
3851-20-0.9-HA-4	20 x 0.9	6	4	29,67	17,00
3851-27-0.9-HA-2	27 x 0.9	12	2	34,04	22,00
3851-27-0.9-HA-3	27 x 0.9	8	3	34,04	22,00

Przykład: Cena katalogowa piły 3851-13-0.6-H-3-3800 = 28,27*3,8+14,49=121,92 PLN netto



■ Taśmy bimetaliczne do palet 3853, 3850

3853 – specjalna piła ze wzmocnionym grzbietem i specjalnym, dwustopniowym rozwiedzeniem zęba, odporna na wyłamywanie i zakleszczanie
3850 – piła ekonomiczna

Kod katalogowy	Wymiary szer. x grub. mm	Podziałka uzębienia [zęby/cal]	Cena katal. za mb PLN netto	Cena katal. za zgrzew PLN netto
3853-34-1.1-5/8	34 x 1.1	5/8	45,10	27,00
3850-34-1.1-5/8	34 x 1.1	5/8	33,70	27,00



■ Brzeszczyty bagnetowe do palet 3940

- Brzeszczot do naprawy palet zaprojektowano w ścisłej współpracy z punktami naprawy palet.
- Wyjątkowa, przednia konstrukcja zapobiega utknięciu przedniego ostrza w drewnianej belce podczas odcinania gwoździ w uszkodzonych częściach palety.
- Praktycznie niezniszczalny bimetaliczny brzeszczot Sandflex® do wszystkich materiałów i typów cięcia
- Poprzez zwiększenie promienia uchwytu udało się poprawić wytrzymałość zmęczeniową.
- TPI 10/14 okazało się najbardziej popularnym uzębieniem wśród użytkowników w punktach naprawy palet.
- To uzębienie charakteryzuje się dobrym współczynnikiem usuwania materiału w drewnie z gwoździami i wysoką odpornością na pęknięcie zębów.
- Opakowania po 10 lub 100 szt. w plastikowych tubkach



Kod katalogowy	Długość mm	Podziałka uzębienia [zęby/cal]	Cena katal. PLN netto
3940-228-10/14-PR09-10P	228	10/14	148,04
3940-228-10/14-PR09-100P	228	10/14	1036,30
3940-228-10/14-PR13-10P	228	10/14	203,58
3940-228-10/14-PR13-100P	228	10/14	2035,54
3940-228-8/12-PR13-100P	228	8/12	1329,86



Wszystkie taśmy są naostrzone, zahartowane i gotowe do pracy.

Życzymy wam wydajnej pracy i doskonałych efektów!

Pieczęć dystrybutora

SNA Europe

SNA Europe-Poland Sp. z o.o.
Ul. Marynarska 15 · 02-674 Warszawa
Tel.: +48 22 607 05 10
Fax.: +48 22 607 05 21
Info.pl@snaeurope.com
www.bahco.com, pilybahco.pl